

نشستی ناشی از تخلخل در قطعه ریخته گری شده؟

مرجوعی قطعات ماشینکاری را با استفاده از درزگیر تزریقی
از میان ببرید، **TSP99** ویژه

صنایع
هوافضا

صنایع دریایی



پمپ ها و دریچه ها

اتومبیل و سیستم آتش نشانی

Proudly Indian



TeknoSeal

Sealing Beyond Boundaries

با **TSP99** آب بندی کنید

درزگیر تزریقی مورد اعتماد جهان

درزگیرهای تزریقی خاص

درزگیرهای تزریقی ما یکی از موثرترین راه حل های مشکل جهانی وجود تخلخل در ریخته گری، قطعات تهیه شده از پودر فلزات و قطعات الکترونیکی هستند. این درزگیرها برای عایق بندی نشتی های تخلخل های بسیار ریز در ریخته گری های فلزی، قطعات سینت شده، اتصالات پلاستیکی و الکتریکی، چوب و غیره استفاده می شوند. بیشتر بخشهای صنعتی در سراسر جهان از مشتریان ما هستند و قطعاتی مانند قطعات هوافضا

کمپرسورهای هوا، سرسیلندر و بلوک سیلندر اتومبیل، اتصالات الکتریکی/الکترونیکی، تجهیزات فرآوری مواد غذایی

تجهیزات تصفیه، سیستم های تأمین سوخت، پمپ ها و شیرآلات هیدرولیک، تجهیزات کنترل فرآیند، محفظه های انتقال، چرخ ها، سیستم های ترمز، ریخته گری های دیواره نازک، محصولات تهیه شده از پودرهای متالورژی، اتصالات گاز و بخار، قالب های پلاستیکی، ابزارهای دقیق و والوها، قطعات یخچال، قطعات ترمز کامیون و راه آهن، ریخته گری کنترل هیدرولیک، مبدلهای حرارتی، قطعات سرامیکی، سخت ابزار سازه ها، قطعات آلومینیومی

ریخته گری کمپرسورها

طیف درزگیرهای تزریقی TSP

امروزه نیاز به تکنیک های تولید و ساخت آلیاژهای سبک تر آلومینیوم و منیزیم، باعث افزایش ایجاد تخلخلهای بسیار ریز در ریخته گری فلزات شده است جهان به خوبی درک کرده که تحویل به موقع امکان پذیر خواهد بود با آب بندی تزریقی با کاهش زمان توقف تولید و مونتاژ. این امر، تکنیک های آب بندی تزریقی را به فرآیندی مورد قبول برای ریخته گری و یک فناوری منتخب برای مهندسان طراح، تبدیل کرده است.

فناوری آب بندی تزریقی خلا TeknoSeal شرکت TSP گستره ی درزگیرهای را در سراسر دنیا تحت تاثیر قرار داد و همچنان در این صنعت پیشرو است. درزگیرهای ما مخلوط مشبکی از متاکریلاتها و آکریلاتهای تک عاملی و چند نمی باشند. علاوه بر این PCB عاملی هستند. حاوی هیچگونه هالوژن، حلال یا ، درزگیرهای ما با بهترین تعادل ویسکوزیته طراحی شده اند تا

با نفوذ مؤثر در تخلخل ها و بهترین چسبندگی به دیواره های داخلی متخلخ آب بندی و درزگیری محکم و بی عیب و نقصی داشته باشند. تمام درزگیرهای با محیط زیست سازگار بوده و حاوی هیچ ماده سمی نیستند TeknoSeal

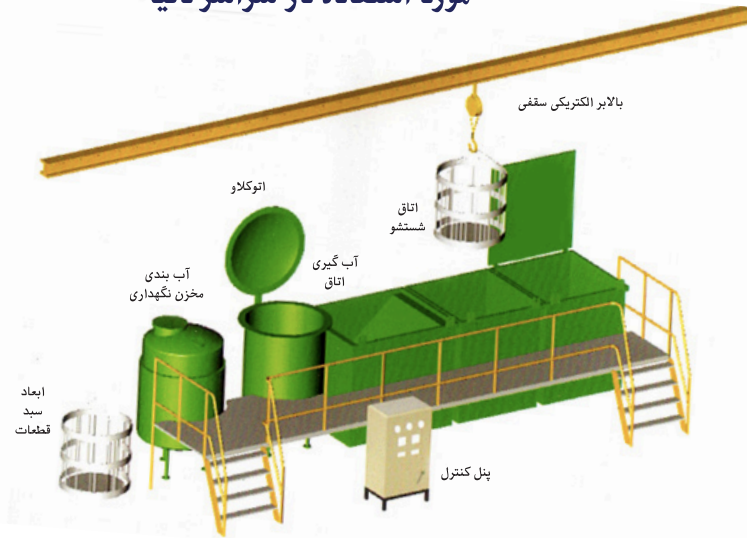
بررسی ها و آزمایشات گسترده در کاربردهای مختلف نشان می دهد که آب بندی تزریقی کاربردهای بسیار زیادی در ریخته گری فلزات، اتصالات پلاستیکی، قطعات متخلخل و سایر مواد متخلخل مانند چوب و غیره دارد. این فناوری برای هر دو گروه صنایع تولیدی کوچک و بزرگ، مناسب است و بدون توجه به اندازه یا طبیعت اجزای مورد بررسی، بطور مداوم کیفیت و کارایی بالایی دارد.

اثرات درزگیری ویژه آب بندهای TSP

- 1** ویسکوزیته بسیار متعادل
به همراه میزان نفوذ بالا و خاصیت چسبندگی عالی بهترین آب بندی را برای هر دو نوع تخلخل ریز و درشت فراهم می کند.
- 2** محکم، انعطاف پذیر، بادوام و مقاوم
پس از انجام فرآیند تیمار در برابر دمای بالا، مواد شیمیایی، فشار و لرزش بسیار مقاوم است.
- 3** قابلیت بسیار زیاد در پر کردن تخلخل
به دلیل خاصیت انقباض کم
- 4** قابلیت شستشوی عالی
قطعات دارای طراحی پیچیده با پلیمرهای درزگیر آلوده نمیشوند، در نتیجه نیازی به ماشینکاری دوباره نیست.
- 5** ثبات
تحت خلاء شدید با فراهم کردن امکان چرخه های خلاء، پر سرعت موجب کاهش
- 6** مقاومت گرمایی
پایداری گرمای عالی حتی در دماهای بالا نشان دهید

تجهیزات استاندارد درزگیری تزریقی مورد استفاده در سراسر دنیا

مشخصات استاندارد بر اساس نوع محصول



این تجهیزات توسط شرکتهای مختلف دنیا قابل تهیه است

فضای کف طول در عرض (m)	حداکثر وزن قطعه (Kgs) آهن	ابعاد سید قطعات (mm)	لای رس هرامش
5.5 x 2.50	300	φ325 x 400 ht.	1
6.60 x 3.00	400	φ520 x 550 ht.	2
8.1 x 3.25	500	φ700 x 700 ht.	3
9.25 x 3.75	600	φ850 x 700 ht.	4
10.0 x 4.1	1000	φ1000 x 900 ht.	5
10.5 x 5.10	1100	φ1100 x 1100 ht.	6
11.8 x 5.65	1600	φ1300 x 1300 ht.	7
12.5 x 6.00	1700	φ1450x 1450 ht.	8

ما راهکاری بسیار مقرون به صرفه، TSP با گستره ای از مواد درزگیری تزریقی و اقتصادی برای مشکل تخلخل ارائه می کنیم

TSP99 از نظر فیزیکی و شیمیایی بسیار مقاوم است، و در محیط بسیار خوب عمل می کند و با آزمون های فشار محیط مانند موارد مشخص شده در مطابقت دارد UL-87 و US MIL - I - 17563, Revision C استانداردهای

TSP99 یک درزگیر تزریقی متاکریلات، با فراوری حرارتی است این محصول قابلیت شستشوی بسیار خوبی دارد و حتی در ریخته گری های پیچیده با طراحی مرکب و درهم نیز نیازی به انجام کار اضافی ندارد
C تا + 200° بعلاوه پایداری دمایی بالایی دارد و دامنه دمایی قابل استفاده برای آن از 55°- است.

عایق شده اند دارای مقاومت فشاری بسیار بالا برابر با TSP99 قطعات ریخته گری شده که با مقاومت شیمیایی بسیار خوبی در برابر بنزین، روغن های TSP 99. مقاومت فلز پایه هستند موتور، سیالات هیدرولیک، ضد یخ، گازها و اسیدهای رقیق دارند

مصوبات و گواهینامه ها

درزگیرهای ما توسط بیشتر تولیدکنندگان بزرگ اتومبیل در سراسر دنیا تایید شده اند، علاوه بر این با خصوصیات و استانداردهای سختگیرانه کیفی مانند UL-87 (Under Writers Laboratory - USA), US-MIL 17563 rev C (ایالات متحده آمریکا) (برای درزگیرهای تزریقی ARAI منطبق هستند و در Llyods Register of shipping (انجام شده اند NSF سازمان تحقیقات خودروی هند و)

تایید گردیده است. EN ISO 9001:2008 نظام مدیریت کیفی ما نیز توسط استانداردهای انجام شده است US MIL 17563 C آزمون های فشار و دمای محیط بر اساس استاندارد

info@teknosealindia.com برای اطلاعات بیشتر در مورد تاییدیه ها و گواهینامه ها با ایمیل تماس بگیرید com



با استفاده از فن آوری درزگیری تزریقی خلاء، دارایی های خود را ایمن کنید

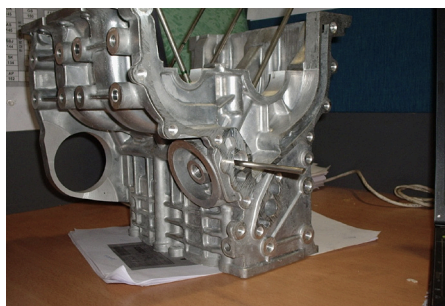
در زیر ذکر شده است. TSP99 تعدادی از کاربردهای رایج درزگیری تزریقی خلاء با استفاده از درزگیر ویژه ما. اگرچه کاربردهای مختلفی در این فرآیند وجود دارد، اما فقط چند مورد از کاربردهای رایج تر معرفی می شوند. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً با ما تماس بگیرید، مهندسان کاربرد ما از اینکه بتوانند پاسخگوی سؤالات شما باشند بسیار خرسند خواهند شد.



ریخته گری پمپ روغن



لوله اتصال



بلوک موتور



پوشش زنجیر چرخ 2 چرخ

حتی نشت جزئی گازها، هوا یا مایع می تواند باعث مرجوع شدن کل تولیدات شما شود. درزگیری تزریقی یک فرآیند الزام آور، در بین افرادی که مسئولیت کیفیت محصولات را بر عهده دارند به سادگی و بطور کامل مورد قبول واقع شده است. صنایع در سراسر جهان ضررهای زیادی را در ماشینکاری تجربه کرده اند زیرا نشتی ها پس از ماشینکاری ریخته گری نمایان می شوند. در چنین مواردی چاره ای جز دور انداختن قطعه ریخته گری شده نیست. و اگر یک قطعه ریخته گری شده پس از طی یک فرایند ماشینکاری گرانتقیمت، غیرقابل استفاده شود، هیچ راهی برای بازیابی آن وجود ندارد.

راه حل، درزگیری الزامی و پیشگیرانه همه ریخته گری ها است، تا اصل کیفیت، قیمت و زمان تحویل، به خوبی رعایت شود. این روش، در تجارت مدرن، هوشمندانه ترین روش برای اطمینان از رعایت حداقلی برای تداوم تولید بدون مشکل برای تمامی استفاده کنندگان از قطعات ریخته گری آب بندی شده است.

در دنیای امروز که اصل کیفیت، قیمت و زمان تحویل در آن بسیار اهمیت دارد، سیستم های درزگیری تزریقی در همه بخش های صنعت ریخته گری، پلاستیک، قطعات فلزی سینت شده، قطعات روکش شده با پودر و کروم، کاربرد پیدا می کنند. صنایع زیر نمونه هایی بدیهی از این کاربردها هستند:



کمپرسورهای هوا



قطعات هوافضا



پمپ ها و دریچه های هیدرولیک



تجهیزات تصفیه



سیستم های تامین سوخت



پنوماتیک اجزاء



جعبه دنده ها



تجهیزات آتش نشانی



منیفولد و مسدود کننده ها

قطعه ریخته گری شده انجام شود. اگر تخلخل قبل از ماشینکاری قابل دسترسی باشد، مانند قطعات تولید شده از پودر فلز و برخی از ریخته گری ها، می توان درزگیری را در آن زمان انجام داد. و برای برخی از موارد می توان پس از ماشینکاری کامل قطعه اینکار را انجام داد.

صرفه اقتصادی درزگیری نسبت به بازیافت مجدد قطعه کاملاً اثبات شده است. اگر قطعه ریخته گری شده فرآیند پر هزینه ماشینکاری را پشت سر بگذارد، بازیابی این هزینه با بازیافت قطعه امکانپذیر نخواهد شد. اما بر اساس محاسبات مهندسان، هزینه درزگیری در مقایسه با هزینه بسیار زیاد بازیافت قطعه، بسیار ناچیز است.

Tekno Seal
آب بندی فراتر از مرزها

TEKNOSEAL ENGINEERING SOLUTIONS

📍 Apt. No. 1&2, Bindu, Plot No. 54, Lane No. 3
Anand Park, Aundh, Pune - 411007.

✉ info@tekno sealindia.com

☎ +91 9822038439 | +91 9823270427

🌐 www.tekno seal.com

Impreg Seal
آب بندی فراتر از مرزها

METAL IMPREGNATIONS INDIA PVT LTD

📍 J-250, M.I.D.C. Industrial Estate
Bhosari, Pune 411020, India

✉ info@impreg seal.com

☎ +91 9763707208/ 9850965656

🌐 www.impreg seal.com

